



质量是工业产品的生命线—每颗螺丝都是我们的关注对象

● TE6510绝缘油微水测试仪

● 产品简介

TE6510绝缘油微水测试仪采用卡尔—费休库仑法，测定样品中的含水量。是在总结我公司多年生产微量水分测定仪经验的基础上，加以改进、完善和提高的新型仪器。

该仪器采用微型计算机控制，彩色大屏幕液晶中文菜单显示，人机对话更直观，操作更简便，与同类仪器相比，大大提高了测试灵敏度。

● 设备外观



● 主要特点

- ◆ 采用320x240图形点阵液晶显示屏、触摸按键，人机界面友好。
- ◆ 使用了开关恒流源电解电路，降低了仪器功耗。
- ◆ 高精度的测量电极信号发生及检测电路，使得电解终点的判断快速而准确，并具有极强的抗干扰能力。
- ◆ 使用电解液空白电流补偿、平衡点漂移补偿等方法来修正测量结果。
- ◆ 测量电极信号在液晶显示屏上以棒图形式显示，直观指示电解液的含水量。
- ◆ 电解过程中实时描绘出电解速度对时间的变化曲线，用户可以监视电解的整个过程，并且可以根据此曲线判断电解液是否失效。
- ◆ 具有测量电极开路故障、短路故障自动检测功能

● 技术参数

电解水量	10ug~1000ug	精度:±3ug
	>1000ug	精度:0.3%
测量范围	0ug~100mg	
分辨率	0.1ug	
电解电流	0~400mA	
最大电解速度	2.4mg/min	
电源电压	AC220V±20%	
最大功耗	30W	
使用环境温度	5~35℃	
使用环境湿度	≤85%	
外形尺寸	350mm×260mm×180mm	
重量	6kg	